

1 安全提示

1.1 客户在出厂前应该检查减速注油及油位情况，客户应该要求使用者要按 6.2 要求的时间检查减速机油质及油位情况并及时处理，因缺油会引起温升提高 内部零件破坏并引发减速机严重损坏。

1.2 未经培训的人员对产品进行操作，产品被非专业地安装、运行及维护 产品被用于非预定目的，将会导致财产损失或人员伤亡。

1.3 所有负责设备或产品的人员必须：已明确阅读和理解了“安全提示”一章；了解本使用说明书或至少熟悉整机工作情况及相关危险的部分；熟悉关机程序，例如“紧急关闭”它涉及到整个设备或对应工作起重要作用的设备部分；获得适当的技术资格和从事相应工作的许可；知道他们的具体责任和权力；另外这些人员有义务：制止做可能引起人身伤害或对健康、产品或其他财产造成危险的任何事；通知其主管上级或操作者关于产品所做的任何修改通知其主管上级或操作者关于产品所发现的运转状况的任何改变。例如：异常运转噪音

注：未经本公司允许，不得对产品做任何修改，否则，所造成的后果由用户自负。

1.3 用户应承担的义务：

确保产品及其环境保持清洁和良好；只在正确工况下运转产品；产品只用于预定目的；只在技术协调图所列技术参数的框架范围内使用产品；采用适宜的防护系统保护旋转部件；通知有关人员在必要场合穿着防护衣；将本使用说明书分发给有关责任人

注：上述将设备用于预定目的的同时包括遵守本使用说明书中给定的指标。除本使用说明书中述及的程序和指示

外，所有通用法令以及其他事故预防规则和条款都必须遵守。

1.4 本公司的担保义务将在以下情况下无效：

未经我方同意而将产品拆开或修改；无视产品说明书中的提示。

注：本说明书所示图片可能与实际设计有轻微出入；我们保留图纸的版权。图纸必须而且只能用于其所发至的接

收方，没有我方的明确认可，图纸不能移交泄露给第三方，图纸的任何全部或部分复制都是被禁止的。违反行为

将受到起诉。

2 产品说明

减速机完全运转于抗磨型轴承中，并采用浸油润滑，我公司将不承担因减速机用于非预定目的而引起损坏的责任。在此情况下，风险由用户独自承担。

2.1 供应范围

包括：减速机、合格证。法定条款中规定的关于旋转部件附属连接的防护不在供货范围内。接货后请即刻检验设备的完整性，任何差错和运输损坏都应立即报告本公司。报告应该以书面形式。

2.2 工作介质

推荐采用满足中华人民共和国国家标准要求的任何品牌 220（40°）工业齿轮油，特殊要求情况下请与我公司相关人员联系确认。

3 装卸与储存

3.1 装卸与储存提示：

减速机装卸前应确认起吊设备的负荷能力是否满足；装卸过程中要确保减速机不会被损坏；减速机只可存放于干燥和常温的房间；减速机存放时不能倒置或侧翻。

3.2 防锈

外部法兰表面，轴端及法兰安装表面已采用 PSA-008 或类似产品做防锈处理。当减速机储存期限超过 4 个月时，必须重新进行防锈处理。

4 安装 安装步骤及注意事项:

- 4.1 安装前应拟订一下详细的工作计划，否则将会带来不必要麻烦和损失。
- 4.2 安装时应遵守产品协调图及相关参数要求。对于关联安装零件要求，止口配合尺寸推荐使用 H8/h8 或 H8/f7，请查看下图要求，如有特殊要求的根据图纸进行确认。
- 4.3 安装完成后请再次检查所有结合元件的紧固性。

注：详细安装过程可查看青岛银菲特精密机械有限公司网站

5. 运转

5.1 正常运转工作

- 5.1.1 减速机符合指定的牌号清洁润滑油。第一次加油时，实际油量和规定油量会因减速机内残余防护用油而不同。正确的油位可在减速机停止运转时通过油齿标志或油位螺栓标志显示。
- 5.1.2 确信无污物或其他污染进入减速机。
- 5.1.3 运转过程中不可接触任何旋转部件。
- 5.1.4 最高运转温度为 90℃（特殊设计除外），当运转温度达到时，检查整台减速机的密封性。
- 5.1.5 紧急情况下启动紧急关闭。

注：1、下述检查必须且只能在减速机停运时进行。

2、经过 10 小时的满负荷运转后，检查所有紧固螺钉及螺栓的紧固性。检查所有螺栓的紧固是否符合要求，符合相关螺栓等级标准。

3、运转 150 小时后进行第一次换油(发现油发黑属于正常现象)。

4、后续的换油按第 6.2 条所给的保养日程表的时间间隔进行在起启动减速机之前，要检查并:

5、减速机运转前请务必全面而详细的检查，否则将可能造成财产损失或人员伤亡。

5.2 附件运转说明

- 5.2.1 带机械脱离减速机出厂时处于正常啮合状态，安装后根据需要按照附录 C 中产品协调图说明进行操作，"啮合"与"分离"状态之间的转换，操作过程中防止密封件的丢失并保证螺钉的紧固性。操作过程中有少量油渗出属于正常现象。
- 5.2.2 带机械释放制动的减速机出厂时处于正常制动状态，安装后根据需要按照产品协调图说明进行操作，机械释放制动：顺时针交替拧两个制动释放外六角螺栓直到拧不动为止。

6 维护保养

6.1 维护与保养工作

机械设备的工作寿命可通过适当的维护与保养措施而得到相当大的提高;每日进行目视检查，特别检查减速机的密封性;定期查看减速机有无异常噪音;定期检查油位;按照保养日程表的规定更换润滑油。

6.2 减速机保养日程表

工作 100-150 小时	第一次 必须 换油(发现油发黑属于正常现象)，加注到位
每周至少一次	目视检查、检查异常噪声、检查油位
每月只少一次	检查所有螺钉及螺栓的紧固性

每月至少	检查油质及油位，缺油时加注。
每半年或工作 1500 小时（按最早者）	必须 更换润滑油，加注到位。

注意：1、加油或更换油后，请将油位螺塞及放油螺塞拧紧，否则将可能会导致漏油或渗油。

2、如果要进行维护工作，应停机。

7.故障排除

在某些情况下，问题可能是由于安装了减速机的机器或者设备引起的，所以查找和排除那些故障就要参见机器或者设备制造厂家的说明书，详细排除方法，青岛银菲特精密机械有限公司网站 www.china-infinity.com 说明。

注：如有不明之处，请及时与我公司服务人员联系！

8. 备件订购

备件必须符合本公司规定的技术要求，本公司提供的原始备件总是符合这些要求的。订购备件请与本公司售后服务部门联系。注：所订购的产品型号不同，技术协调图不同，请根据所购产品型号进行确认。

联系电话 (Tel): 0532-83395326

传真 (Fax): 0532-83395108

网址 (Http): www.china-infinity.com